

KSKSKSKS
SKSKSKS
KSKSKS
SKSKS
KSKS
SKS
KS

KS

**유압 유체 동력 - 25 MPa 및 40 MPa의
압력에서 사용하는 4나사,
일체형 스퀘어 플랜지 연결부**

KS B ISO 6164 : 2004

(2009 확인)

지식경제부 기술 표준원

2004년 12월 21일 제정
<http://www.kats.go.kr>

심 의 : 일반산업기계기술심의회

성 명

근 무 처

직 위

표준열람 : 국가표준종합정보센터 (<http://www.standard.go.kr>)

제정자 : 기술표준원장

제 정 : 2004년 12월 21일

확 인 : 2009년 5월 28일

기술표준원 고시 제2009 - 0220호

원안작성협력자 :

심 의 : 산업표준심의회 일반산업기계기술심의회

이 규격에 대한 의견 또는 질문은 기술표준원 기간산업기술표준부 산업기
기표준과(☎ 02 - 509 - 7287 90)로 연락하여 주십시오. 또한 한국산업규격은
산업표준화법 제7조의 규정에 따라 5년마다 산업표준심의회에서 심의되어
확인, 개정 또는 폐지됩니다.

유압 유체 동력 - 25 MPa 및 40 MPa의
압력에서 사용하는 4나사,
일체형 스퀘어 플랜지 연결부

B ISO 6164 : 2004
(2009 확인)

Hydraulic fluid power - Four-screw, one-piece square-flange
connections for use at pressures of 25 MPa and 40 MPa

서 문 이 규격은 1994년에 제1판으로 발행된 **ISO 6164** Hydraulic fluid power - Four-screw, one-piece square-flange connections for use at pressures of 25 MPa and 40 MPa(250 bar and 400 bar)을 번역하여, 기술적 내용 및 규격서의 서식을 변경하지 않고 작성한 한국산업규격이다.

1. 적용 범위 이 규격은 25 MPa 및 40 MPa의 압력에서 사용하는 4나사 일체형 스퀘어 플랜지 연결부에 대한 완전한 일반 및 치수 사양서에 대하여 규정한다.

플랜지 연결부에 대하여 2.5의 설계 인자가 유효하며, 특수 사용법이 있는 용접 조인트는 포함되지 않는다.

이 규격은 또한 실(seal)을 수용하는 홈 뿐만 아니라 사용될 실의 치수에 대해서도 규정한다.

이 연결부는 나사 연결 장치의 사용을 피하여야 하는 산업용 및 상업용 제품에서 유압 시스템에 적용하는 것을 목적으로 한다.

공칭 정격보다 높은 압력의 서지(surge)는 유압 유체를 새지 않도록 하기 위한 플랜지 연결부의 능력을 감소시키므로 유압 시스템의 설계에서 이러한 점을 고려하여야 한다.

2. 인용 규격 다음에 나타내는 규격은 이 규격에 인용됨으로써 이 규격의 규정 일부를 구성한다. 이러한 인용 규격은 그 최신판을 적용한다

KS B ISO 898-1 : 2003 탄소강과 합금강으로 제작한 나사 부품의 기계적 성질 - 제1부: 볼트, 스크루 및 스테드

KS B ISO 898-2 : 2003 나사 부품의 기계적 성질 - 제2부: 보증 하중값이 규정된 너트 - 보통 나사

KS B ISO 2768-1 : 2002 일반 공차 - 제1부: 개별 공차 표시가 없는 선형 치수 및 각도 치수에 대한 공차

KS B ISO 5598 : 2004 유체 동력 시스템 및 부품 - 용어

ISO 261 : 1998 ISO general purpose metric screw threads - General plan

ISO 273 : 1979 Fasteners - Clearance holes for bolts and screws

ISO 630 : 1980 Structural steels

ISO 724 : 1993 ISO general-purpose metric screw threads - Basic dimensions

ISO 3601-1 : 2002 Fluid Systems - Sealing devices - O-rings - Part 1 : Inside diameters, cross-sections, tolerances and size identification code

3. 정 의 이 규격에 사용되는 주된 용어의 정의는 **KS B ISO 5598**에 따른다.